ГОСТ 24634-81
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
<u>ЯЩИКИ ДЕРЕВЯННЫЕ</u> ДЛЯ ПРОДУКЦИИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ ДЛЯ ЭКСПОРТА
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ΓΟCT 24634-81
ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

### ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

## <u>ЯЩИКИ ДЕРЕВЯННЫЕ</u> ДЛЯ ПРОДУКЦИИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ ДЛЯ ЭКСПОРТА

Общие технические овия

Wooden boxes for export products.
General specifications

ГОСТ 24634-81

#### Дата введения 01.01.82

Настоящий стандарт распространяется на ящики из древесины и листовых древесных материалов и дощатые обрешетки, предназначенные для упаковывания, транспортирования и хранения продукции для экспорта (в т. ч. в страны с тропическим климатом), а также по требованию потребителя - для продукции, изготовляемой на комплектацию для головных предприятий с переупаковыванием в эту тару и без переупаковывания.

Ящики и обрешетки должны удовлетворять требованиям ГОСТ 2991, ГОСТ 5959, ГОСТ 12082, ГОСТ 10198 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. □ 4, 5).

## 1. ТИПЫ. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ.

1.1. Ящики и обрешетки должны изготовляться следующих типов:
I - VI πο ΓΟCT 2991;
I, II-2, III, VI πο ΓΟCT 5959;
I, II, III no ΓΟCT 12082;
I - VIII πο ΓΟCT 10198.
(Измененная редакция, Изм. □ 1, 5).
1.2. Толщины деталей в обрешетках при транспортировании морским транспортом должны быть увеличены на одну градацию против предусмотренных ГОСТ 12082, или обрешетки должны быть усилены дополнительными элементами в соответствии с технической документацией.
(Измененная редакция, Изм. □ 1, 4).
1.3. Ящики длиной более 500 мм для грузов массой св. 50 кг, предназначенные для транс портирования грузов с перевалками и перегрузками в пути следования, а также морским и речным транспортом, должны изготовляться с поясами из деревянных планок или стальной упаковочной ленты.

(Измененная редакция, Изм. □ 1).
1.4. Для грузов массой св. 20000 кг применяют ящики типов II, IV, VIII-1, VIII-2, VIII-4 по Г ОСТ 10198
Сечения деталей каркаса и полозьев ящиков рассчитывают по технической документации.
(Измененная редакция, Изм. □ 1, 5).
1.5. Размеры ящиков и обрешеток должны устанавливаться по стандартам (техническим условиям) на ящики и обрешетки для конкретных видов продукции с учетом требований договора (контракта) поставщика с внешнеэкономической организацией или иностранным покупателем, габаритов упаковываемого груза.
Максимальные наружные размеры крупногабаритных ящиков должны соответствовать габаритам погрузки подвижного состава железных дорог СССР и зарубежных железных дорог, через которые следует груз.
Допускается изготовлять ящики со скошенными верхними углами таких размеров, которые вписываются в габариты погрузки подвижного состава железных дорог.
(Измененная редакция, Изм. □ 1, 4).
1.6. Ящики дощатые типов I и II по ГОСТ 2991, ящики по ГОСТ 5959 и типа VI-I по ГОСТ 10198 по требованию, указанному в договоре (контракте), с внешнеэкономической организацией или иностранным покупателем, должны быть обтянуты или обиты по торцам стальной упаковочной лентой. В дощатых ящиках и обрешетках по поясам из

деревянных планок должны устанавливаться угольники или пояса из ленты.

При транспортировании пакетами на поддонах или в контейнерах допускается дополнительные крепления на ящиках и обрешетках не устанавливать.

Ящики для грузов до 50 кг при прямых железнодорожных перевозках без перегрузок допускается не обтягивать (не обивать) по торцам стальной упаковочной лентой.

1.7. Ящики и обрешетки с размерами более 1200×800×1200 мм для обеспечения захвата вилочными погрузчиками должны иметь полозья толщиной 50 - 70 мм, а ящики типов I-3, I -4, II,

Ш

İV

, V, VI-4, VII, VIII по

ΓOCT 10198 -

подполозные доски из отрезков длиной не менее 300 мм и толщиной 50 - 70 мм.

Расположение отрезков должно быть рассчитано с учетом вилочных захватов и отмечено предупредительной надписью «Захвати здесь».

- 1.6, 1.7. (Измененная редакция, Изм. □ 1, 4, 5).
- 1.8. Решетчатые ящики и обрешетки типа III в местах нанесения маркировки должны изготовляться с плотной обшивкой или на стенки должны быть прибиты накладки из фанеры или других материалов, если невозможно нанесение маркировки на ярлыки.

Допускается просвет между кромками досок в местах нанесения маркировки до 10 мм.

1.9. В ящиках для грузов массой более 5000 кг при морских перевозках для соединения

деталей каркаса должны применяться металлические накладки,	скобы, угольники или
деревянные бруски в соответствии с ГОСТ 10198.	

1.10. (Исключен, Изм. □ 4).

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

2.1. Ящики и обрешетки должны изготовляться в соответствии с требованиями ГОСТ 2991, ГОСТ 5959, ГОСТ 12082, ГОСТ 10198, настоящего стандарта, нормативно-технической документации на ящики для конкретных видов продукции по чертежам, утвержденным в. установленном порядке.

Допускается по согласованию с внешнеэкономической организацией или иностранным покупателем изготовлять ящики и обрешетки в соответствии с требованиями ГОСТ 2991, ГОСТ 5959, ГОСТ 12082, ГОСТ 10198, без учета требований настоящего стандарта.

По показателям качества древесина досок, планок и брусьев должна соответствовать нормам, установленным в вышеуказанных стандартах.

(Измененная редакция, Изм. □ 1, 4, 5).

- в ящиках по ГОСТ 5959 для всех марок;
- в ящиках типов VI, VII, VIII по ГОСТ 10198 для марок ФСФ и ФК.

Качество древесноволокнистой плиты должно соответствовать ГОСТ 4598 для марки Т, групп качества A и Б или марок Tc-350 и Tc-400 по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. □ 1, 3, 5).

2.3. Детали ящиков должны быть обрезными.

Допускается наличие коры и следов поверхностной червоточины на непропиленной части деталей ящиков, если в договоре (контракте) с внешнеэкономическими организациями или иностранным покупателем не предусмотрены другие требования.

2.4. Параметр шероховатости наружных поверхностей деталей плотных ящиков  $Rm_{max}$  не должен быть более 320 мкм по ГОСТ 7016

•

Параметр шероховатости поверхностей полозьев, подполозных досок, планок для крепления кровельного материала, крышек, закрываемых водонепроницаемым материалом, внутренних поверхностей деталей ящиков и поверхностей деталей решетчатых ящиков и обрешеток  $Rm_{max}$  не должен быть более 1250 мкм по ГОСТ 7016.

Допускается в зависимости от требований к упаковке конкретных видов продукции изготовлять дощатые плотные ящики с параметром шероховатости внутренних поверхностей не более 320 мкм по ГОСТ 7016, с параметром шероховатости наружных поверхностей  $Rm_{max}$  не более 1250 мкм по ГОСТ 7016.

- 2.3, 2.4. (Измененная редакция, Изм. □ 1, 4).
- 2.5. Доски в плотных ящиках по ГОСТ 2991 и доски обшивки в ящиках типов I-1, I-3, II-1, II

-3, III , IV-1, V -1 по ГОСТ 10198

должны быть соединены по кромкам в соответствии с соединениями К-2, К-3 или К-6 по ГОСТ 9330

, а также на гладкую фугу без клея.

Доски дна и двухслойной крышки в ящиках типов I-1, I-3, II-1, II-3, III, IV-1, V-1 по ГОСТ 10198 должны быть соединены по кромкам на пропиленную непрофилированную кромку.

В соединениях K-2, K-3 и K-6 по ГОСТ 9330 не должно быть сквозных зазоров между досками. В соединении на гладкую фугу без клея сквозной зазор не должен превышать 5 мм.

В соединениях K-2 и K-3 допускаются несквозные зазоры между досками не более 3 мм по всей длине досок и повреждение четверти или паза и гребня на расстоянии не более 1/10 длины доски.

(Измененная редакция, Изм. □ 4, 5).

2.6. Плотные ящики по ГОСТ 2991 и обшивки в ящиках типов I-1, I-3, II-1, II-3, III, IV-1, V-1 по ГОСТ 10198

должны изготовляться из досок с пропиленными непрофилированными кромками при транспортировании в крытых вагонах или автомобилях, а также при предварительном упаковывании продукции в чехлы из полимерных пленок.

(Измененная редакция, Изм. □ 2, 4, 5).

- 2.7. Необходимость изготовления двухслойной крышки в плотных ящиках типов I-3, I-4, II, III,
- IV, V, VIII-1, VIII-2 по ГОСТ 10198, обивки или выстилания стенок, дна и крышки ящиков водонепроницаемым материалом и вид материала, тип соединения досок по кромкам, а также применение чехлов из полимерных пленок должны быть предусмотрены в нормативно-технической документации на ящики для упаковывания конкретных видов продукции.

Двухслойную крышку плотных ящиков допускается изготовлять с нижним слоем из древесноволокнистой плиты толщиной не менее 3,2 мм, при этом водонепроницаемый материал между слоями может не применяться.

2.8. Крышки ящиков типов I-1, I-3, II-1, II-3, III, IV-1, V-1, VIII по ГОСТ 10198 должны быть покрыты с наружной стороны водонепроницаемыми материалами, перечисленными в указанном стандарте.

Листы кровельного материала или пленки должны перекрывать друг друга не менее чем на 100 мм. Края листов должны быть опущены на боковые и торцевые щиты на 100 - 150 мм. Листы прикрепляют по периметру на боковых и торцевых щитах и местах перекрытия листов деревянными планками толщиной 16 мм и шириной не более 50 мм.

- 2.7, 2.8. (Измененная редакция, Изм. □ 1, 4, 5).
- 2.9. В ящиках типов I-1, I-3, II-1, II-3, III, IV-1, V-1, VI-4, VII, VIII по ГОСТ 10198 при необходимости обеспечения циркуляции воздуха внутри ящика и удаления влаги должны быть вентиляционные и сточные отверстия.

Вентиляционные отверстия должны быть просверлены в количестве 10 - 15 шт. или прорезаны в количестве 2 - 4 шт. в каждой торцевой стенке ящика.

Сточные отверстия диаметром 15-20 мм должны быть просверлены в досках дна группами по 4 - 5 шт. или прорезаны размером 30×30 мм в количестве по 1 шт. в каждом

углу ящика, а при длине ящика св. 2500 мм - и в середине ящика.

Вентиляционные отверстия должны быть защищены с наружной стороны козырьком или решеткой из металла или пластмассы. Конструкция козырька и решетки указана на черт. 1

приложения 1

, размеры козырька и решетки устанавливаются в зависимости от схемы расположения вентиляционных отверстий. В ящиках с обшивкой из фанеры или древесноволокнистой плиты козырек можно прикреплять к облицовочным доскам.

(Измененная редакция, Изм. □ 1, 3, 4, 5).

2.10. На торцевой стенке ящика может быть установлен карман для упаковочного листа в соответствии с приложением 1, черт. 3. Карман изготовляют по чертежам, утвержденным в установленном порядке, из тонкой листовой стали, окрашенной снаружи и внутри перхлорвиниловыми эмалями или другими стойкими против коррозии лаками или красками, оцинкованной стали или пластмассы. Необходимость установки кармана оговаривается в нормативно-технической документации на ящики для конкретных видов продукции.

Допускается изготовлять карман для упаковочного листа другой конструкции по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. □ 4).

2.11. Для угольников, обтяжки или обивки ящиков должна применяться стальная упаковочная лента по ГОСТ 3560, ГОСТ 503, листовая сталь по ГОСТ 16523 и тонколистовая оцинкованная сталь по ГОСТ 14918

\_

Допускается применять отходы оцинкованной ленты по ГОСТ 3559.

Для обтяжки допускается применять равнопро	чную ленту из полимерных материалов
изготовленную по нормативно-технической док	ументации.

(Измененная редакция, Изм. □ 1,3).

2.12. (Исключен, Изм. □ 5).

# 3. ТРЕБОВАНИЯ К ЯЩИКАМ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫМ ДЛЯ ПРОДУКЦИИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ В РАЙОНЫ С ТРОПИЧЕСКИМ КЛИМАТОМ.

3.1. Ящики в тропическом исполнении изготовляют при поставке продукции в страны, перечень которых приведен в ГОСТ 15150.

Требования к изготовлению ящиков в тропическом исполнении распространяются при поставке продукции на всю территорию Японии.

При поставках продукции в районы с сухим тропическим климатом изготовление ящиков в тропическом исполнении производится по требованию внешнеэкономических организаций или иностранного покупателя.

(Измененная редакция, Изм. □ 4).

3.2. Для изготовления ящиков по ГОСТ 2991, ящиков и деталей ящиков по ГОСТ 10198, обрешеток по ГОСТ 12082 и планок ящиков по ГОСТ 5959 должны применяться пиломатериалы лиственных пород и березы по ГОСТ 2695

, пиломатериалы хвойных пород по ГОСТ 8486

**FOCT 24454** 

или заготовки из древесины хвойных пород по **FOCT 9685** 

, для изготовления стенок ящиков по ГОСТ 5959 и обшивки ящиков типов VI, VII, VIII по ΓΟCT 10198 -

фанера марок ФСФ и ФК сортов по ГОСТ 3916.1, сортов по ГОСТ 3916.2 и древесноволокнистая плита марки Т, групп качества А и Б по ГОСТ 4598 или

марок Тс-350 и Тс-400 по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. □ 5).

3.3. По требованию, указанному в договоре (контракте) поставщика с внешнеэкономическими организациями или иностранным покупателем, древесина, фанера и древесноволокнистая плита для изготовления ящиков и обрешеток должна быть защищена от биологического разрушения грибами и насекомыми по ГОСТ 15155 или окрашена с наружной и внутренней сторон перхлорвиниловыми эмалями или другими красителями в соответствии с требованиями ΓOCT 9.401

, или масляными красками. В масляные краски вводят 3 % салициланилида.

(Измененная редакция, Изм. □ 3, 4).

3.4. 3.5. (Исключены, Изм. □ 1).

3.6. Влажность древесины ящиков и обрешеток не должна быть более 22 %.

По согласованию с внешнеэкономическими организациями или иностранным покупателем, если это не влияет на сохранность и качество продукции, допускается изготовлять ящики и обрешетки из древесины с влажностью более 22 %. При этом ящики и обрешетки должны иметь крепления в виде поясов из стальной упаковочной ленты. Влажность древесины полозьев и подполозных досок не регламентируется.

#### (Измененная редакция, Изм. □ 4).

3.7. Крышки ящиков типов I-3, II-1, II-3, III, IV, V, VIII по ГОСТ 10198 допускается, а при транспортировании в страны с влажным тропическим климатом по требованию внешнеэкономической организации или иностранного покупателя должны изготовляться двухслойными с прокладками между слоями толя, пергамина, рубероида, полимерной пленки или упаковочной бумаги в соответствии с

```
приложением 2
(
черт. 1
и
```

). При этом крышки ящиков кровельным материалом не покрывают.

По согласованию с внешнеэкономическими организациями или иностранным покупателем при транспортировании в страны с влажным тропическим климатом допускается крышки ящиков изготовлять однослойными с покрытием сверху и снизу водонепроницаемым материалом.

Доски верхнего и нижнего слоев крышки располагают взаимно перпендикулярно и соединяют между собой по периметру так, чтобы каждый конец доски был прибит гвоздями:

- при ширине досок до 125 мм одним;
- при ширине досок более 125 мм двумя.

Допускается изготовлять нижний слой крышки из древесноволокнистой плиты толщиной не менее 3,2 мм с прокладкой между досками обшивки крышки и древесноволокнистой плитой водонепроницаемого материала в соответствии с приложением 2, черт. 2. По требованию внешнеэкономических организаций или иностранного покупателя крышки ящиков типа VI по ГОСТ 5959 изготовляют однослойными из досок.

(Измененная редакция, Изм. □ 1, 4, 5).

3.8. Вентиляционные и сточные отверстия должны быть закрыты металлической сеткой с ячейками от 0,9 до 1,1 мм.

(Измененная редакция, Изм. □ 3).

# ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Рекомендуемое

Установка козырька или решетки над вентиляционными отверстиями.



1 - вентиляционные отверстия; 2 - металлический козырек; 3 - водонепроницаемый материал.

Черт. 1.



Черт. 2.
Конструкция и размеры кармана для упаковочного листа.
$\frac{s}{t_1}$ $\frac{t_2}{t_1}$ $\frac{t_2}{t_2}$ $\frac{t_3}{t_2}$ $\frac{t_4}{t_1}$
Черт. 3.
Размеры в мм
Номер кармана
H
H

115		
145		
80		
110		
2		
115		
145		
160		
190		
ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Рекомендуемое		

Конструкция двухслойной крышки.

<del>СПЕНЬЫМ</del>